



Rettelsesbrev den 25. marts 2020

Tekst i udbudsmaterialet

2.5 Materiale

Beholderkrop og låg skal sprøjtestøbes og produceres i UV-stabiliseret high-density polyethylen (HDPE). Der må ikke være PVC i nogen af beholder delene. Alle dele af beholderne skal være slagfaste og vejrbestandige fra -25 C° til + 70 C°.

Beholderne skal kunne tåle at blive vasket og rengjort i en industrivaskemaskine beregnet til rengøring af beholdere.

Der skal tilsættes minimum 95 % genbrugsplast af HDPE uden tilsætning af tungmetaller eller andre miljøskadelige stoffer der fremgår på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer. Den procentvise andel skal dokumenteres i forbindelse med afgivelse af tilbud. Den anvendte plasttype skal kunne regenereres og kunne indgå som råstof i en anden plastproduktion.

Teksten erstattes af følgende ny tekst

2.5 Materiale

Beholderkrop og låg skal sprøjtestøbes og produceres i UV-stabiliseret high-density polyethylen (HDPE). Der må ikke være PVC i nogen af beholder delene. Alle dele af beholderne skal være slagfaste og vejrbestandige fra -25 C° til + 70 C°.

Beholderne skal kunne tåle at blive vasket og rengjort i en industrivaskemaskine beregnet til rengøring af beholdere.

Der skal tilsættes minimum 80 % genbrugsplast af HDPE gældende for den samlede beholdere uden tilsætning af tungmetaller eller andre miljøskadelige stoffer der fremgår på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer. Den procentvise andel skal dokumenteres i forbindelse med afgivelse af tilbud. Den anvendte plasttype skal kunne regenereres og kunne indgå som råstof i en anden plastproduktion.