

Aarhus Vand A/S

Kravspekifikation og opgave- beskrivelse

Bilag 2



Indhold

1	Kravspecifikation.....	3
1.1	Generelt.....	3
2	Specifikationer	3
2.1	Delaftaler	3
2.2	Tidsplan for udførelse af tests	6
2.3	Særligt for Marselisborg Renseanlæg	6
2.3.1	Generelt.....	6
2.3.2	Afvanding	7
2.4	Særligt for Egå Renseanlæg.....	7
2.4.1	Generelt.....	7
2.4.2	Afvanding	7
2.5	Særligt for Viby Renseanlæg.....	7
2.5.1	Generelt.....	7
2.5.2	Afvanding	7
2.6	Særligt for Åby Renseanlæg	7
2.6.1	Generelt.....	7
2.6.2	Afvanding	7
3	Polymertest.....	8
3.1	Indledende laboratorietest	8
3.2	Generelt vedr. Fuldskalatest.....	8
3.3	Antal produkter til fuldskalatest	8
3.4	Omkostninger i testperioden.....	9
3.5	Minimumskriterier ved fuldskalatest.....	9
3.6	Udførelse af fuldskalatests	10
3.7	Fremgangsmåde	11

3.7.1	Fremgangsmåde, forafvandere.....	11
3.7.2	Fremgangsmåde, slutaftvanding	11
3.8	Prøveudtagning og analyse.....	11
3.8.1	Tørstof, eksternt laboratorium	11
3.8.2	Rejektvand	12
3.9	Rapportering af fuldskalatest	12

1 Kravspecifikation

1.1 Generelt.

Alle krav i denne kravspecifikation kan gøres til forhandlingsemner og kun krav markeret med Minimums-krav, vil ikke kunne være genstand for forhandling.

Polymere til afvanding af slam foretages ved henholdsvis forafvanding som slutafovanding.

Polymeren skal kunne nedbrydes i en biogasreaktor.

Den tilbudte polymer skal i øvrigt overholde de til enhver tid gældende grænseværdier i Bekendtgørelse nr. 1001 af 27. juni 2018 med efterfølgende ændringer om anvendelse af affald til jordbrugsformål.

De nuværende installationer for dossering, er beskrevet under de enkelte renseanlægs beskrivelser. For mængder af polymere flydende/fast, vil disse være beskrevet på tilbudsbesvarelsen.

De anførte slammængder på renseanlægget er alene retningsgivende, da der kan ske bortfald eller tilkomst af særlige belastede industri og kloakplande, hvorved den producerede slammængde vil ændres. Dette vil også ændre forbruget af polymere og kan også betyde polymer skift.

Polymeren skal til enhver tid kunne leve op til de resultater, der blev opnået i forbindelse med fuldskalatest.

Der må ikke leveres pulver polymer.

De tilbudte produkter må ikke virke korroderende eller på anden måde virke skadelige på udbyders drifts-anlæg.

Alle kravspecifikationens definerede krav er som udgangspunkt faste, men ikke grundlæggende. Det betyder hvis evt. ændringer vurderes acceptable eller giver værdi for Ordregiver vil de kunne forhandles. Ændringer vil blive fremsendt i forhandlingsbetingelserne i forhold til endelige krav før fremsendelse af det endelige tilbud.

2 Specifikationer

2.1 Delaftaler

Opgaven omfatter levering af polymer til Aarhus Vand A/S (AaV). Der udbydes polymer til AaVs fire renseanlæg. I nedenstående tabel er opgjort renseanlæg og kapaciteter.

Tabel 2.1.1: Oversigt over Renseanlæg samt kapacitet beregnet som BOD ud fra 60 g/PE/dag.

Renseanlæg	Kapacitet
Marselisborg Renseanlæg	220.000 PE
Egå Renseanlæg	120.000 PE
Viby Renseanlæg	100.000 PE
Åby Renseanlæg	84.000 PE

Der udbydes i alt 8 delaftaler på polymer. Specifikationer for de enkelte delaftaler er opgjort i nedenstående tabel.

Tabel 2.1.2: Specifikationer for de enkelte delaftaler. (1) Historisk polymerforbrug er opgjort på baggrund af brugt polymer i 2020. (2) Slammængde opgjort for slutaftvanding som tons TS/år for 2020. (3) TS % er opgjort som et gennemsnit for 2022, på baggrund af eksterne analyser.

Delaftale 1		
Parameter	Enhed	
Renseanlæg	-	Marselisborg Renseanlæg
Proces	-	Forafvanding
Slamtype	-	Biologisk slam
Historisk polymerforbrug (1)	kg/år	12.799
Min. tørstof	%	6
Vejledende krav tørstof	%	8,5
Lagerkapacitet	Antal palle-tanke	8

Delaftale 2		
Parameter	Enhed	
Renseanlæg	-	Marselisborg Renseanlæg
Proces	-	Slutaftvanding
Slamtype	-	Mesofilt udrådnnet blanding af primær slam og biologisk slam
Historisk polymerforbrug (1)	kg handels-vare/år	59.919
Tørstofmængde (2)	ton TS/år	2.762
TS % (3)	%	25
Lagerkapacitet	Antal palle-tanke	22

Delaftale 3		
Parameter	Enhed	
Renseanlæg	-	Egå Renseanlæg
Proces	-	Forafvanding
Slamtype	-	Biologisk slam
Historisk polymerforbrug (1)	kg/år	22.399
Min. tørstof	%	6
Vejledende krav tørstof	%	8,5
Lagerkapacitet	Antal palle-tanke	5

Delaftale 4		
-------------	--	--

Parameter	Enhed	
Renseanlæg	-	Egå Renseanlæg
Proces	-	Slutafvanding
Slamtype	-	Mesofilt udrådnet blanding af primær slam og biologisk slam
Historisk polymerforbrug (1)	kg handelsvare/år	34.777
Tørstofmængde (2)	ton TS/år	1.537
TS % (3)	%	20
Lagerkapacitet	Antal palle-tanke	15

Delaftale 5		
Parameter	Enhed	
Renseanlæg	-	Viby Renseanlæg
Proces	-	Forafvanding
Slamtype	-	Biologisk slam
Historisk polymerforbrug (1)	kg/år	15.320
Min. tørstof	%	5
Vejledende krav tørstof	%	6,5
Lagerkapacitet	Antal palle-tanke	6

Delaftale 6		
Parameter	Enhed	
Renseanlæg	-	Viby Renseanlæg
Proces	-	Slutafvanding
Slamtype	-	Mesofilt udrådnet biologisk slam
Historisk polymerforbrug (1)	kg handelsvare/år	28.291
Tørstofmængde (2)	ton TS/år	1.188
TS % (3)	%	25
Lagerkapacitet	Antal palle-tanke	6

Delaftale 7		
Parameter	Enhed	
Renseanlæg	-	Åby Renseanlæg
Proces	-	Forafvanding

Slamtype	-	Biologisk slam
Historisk polymerforbrug (1)	kg/år	17.329
Min. tørstof	%	4
Vejledende krav tørstof	%	6,5
Lagerkapacitet	Antal palle-tanke	3

Delaftale 8		
Parameter	Enhed	
Renseanlæg	-	Åby Renseanlæg
Proces	-	Slutafvanding
Slamtype	-	Mesofilt udrådnnet blanding af primær slam og biologisk slam
Historisk polymerforbrug (1)	kg handels-vare/år	44.865
Tørstofmængde (2)	ton TS/år	917
TS % (3)	%	20
Lagerkapacitet	Antal palle-tanke	3

2.2 Tidsplan for udførelse af tests

I forbindelse med afgivelse af tilbud, har Tilbudsgiver mulighed for at lave laboratorie test af slammet på de forskellige renseanlæg for at få en indikation på hvilke polymer der vil være optimale at tilbyde Aarhus Vand. Herefter skal der laves fuldskala tests på de enkelte renseanlæg. Resultaterne fra disse fuldskalatests benyttes ifm. evalueringen af tilbudsgivernes tilbud.

Laboratorietests og fuldskalatest på det enkelte anlæg skal foretages efter nedenstående tidsplan.

Tabel 2.2.1: Tidsplan for Laboratorie test og fuldskalatest for polymerudbud.

Renseanlæg	Laboratorie test	Fuldskalatest
Marselisborg Renseanlæg	d. 26. april, 2023	Uge 24, 25 og 26, 2023
Egå Renseanlæg	d. 26. april, 2023	Uge 24, 25 og 26, 2023
Viby Renseanlæg	d. 26. april, 2023	Uge 21, 24 og 29, 2023
Åby Renseanlæg	d. 26. april, 2023	Uge 25, 26 og 27, 2023

2.3 Særligt for Marselisborg Renseanlæg

2.3.1 Generelt

På Marselisborg Renseanlæg tages primærslam ud vha. primærtanke og koncentrerer vha. en koncentrerings tank. Det primæres slam udrådnes sammen med bioslam i rådnetank. I rådnetanken er forholdet ml. bioslam og primærslam normalt hhv. ca. 30 % og ca. 70 %. Glødetabet i det udrådnede slam ligger stabilt med en middelværdi på 58 % hen over de seneste 6 mdr. forud for offentliggørelse af nærværende kravspecifikation.

Opblandet polymer sendes direkte ind i afvandre.

2.3.2 Afvanding

På Marselisborg Renseanlæg afvandes bioslam vha. dekanter. Mesofilt udrådnetslam fra rådnetårnet afvandes vha. en dekanter.

For Delaftale 1, er det ikke muligt at håndtere 100 % lineære polymere i forafvander dekanteren.

For slutaftvanding, Delaftale 2, er det ikke muligt at aflæse tørstof ind i dekanter via SRO. Operatøren foretager derfor en TS-analyse vha. hurtigkoger på pladsen, i forbindelse med opstart af test. Til denne analyse anvendes udstyr fra Aarhus Vand.

2.4 Særligt for Egå Renseanlæg

2.4.1 Generelt

På Egå Renseanlæg tages primærslam ud vha. Salsnes filtre. Det primæreslam udrådnes sammen med bioslam i en rådnetank. I rådnetanken er forholdet ml. bioslam og primærslam normalt hhv. ca. 60 % og ca. 40 %. Glødetabet i det udrådnede slam ligger stabilt med en middelværdi på 68 % hen over de seneste 6 mdr. forud for offentliggørelse af nærværende kravspecifikationer.

Opblandet polymer overføres til en buffertank før det sendes ind i afvander. Buffertanken skal derfor være tømt før ny polymertype kan opblandes. Operatørerne angiver, hvornår testpolymeren kommer ind i afvanderen. Der skal forventes, at der kun kan testes ét produkt pr. dag. Forafvander kan ikke testes mandage og tirsdage.

2.4.2 Afvanding

På Egå Renseanlæg afvandes bioslam vha. dekanter. Denne dekanter er blevet installeret efter seneste polymerudbud. Mesofilt udrådnetslam fra rådnetårnet afvandes vha. en dekanter.

2.5 Særligt for Viby Renseanlæg

2.5.1 Generelt

På Viby Renseanlæg tages primærslam ud vha. primærtanke og koncentrerer vha. en koncentreringsstank. Det primæreslam udrådnes sammen med bioslam i en rådnetank. I rådnetanken er forholdet ml. bioslam og primærslam normalt hhv. 30 – 40 % og 60 – 70 %. Glødetabet i det udrådnede slam ligger stabilt med en middelværdi på 62 % hen over de seneste 6 mdr. forud for offentliggørelse af nærværende kravspecifikationer.

Opblandet polymer sendes direkte ind i afvander.

2.5.2 Afvanding

På Viby Renseanlæg afvandes bioslam vha. tromleafvander. Mesofilt udrådnetslam fra rådnetårnet afvandes vha. en dekanter.

2.6 Særligt for Åby Renseanlæg

2.6.1 Generelt

Åby Renseanlæg er et 1-trinsanlæg, der ikke har primærslamudtag. Bioslam udtages og udrådnes i rådnetank. Glødetabet i det udrådnede slam ligger stabilt med en middelværdi på 67 % hen over de seneste 6 mdr. forud for offentliggørelse af nærværende kravspecifikationer.

Opblandet polymer overføres til en buffertank før det sendes ind i afvander. Buffertanken skal derfor være tømt før ny polymertype kan opblandes. Operatørerne angiver, hvornår testpolymeren kommer ind i afvanderen. Der skal forventes, at der kun kan testes ét produkt pr. dag.

2.6.2 Afvanding

På Åby Renseanlæg afvandes bioslam vha. tromleafvander. Mesofilt udrådnetslam fra rådnetårnet afvandes vha. en dekanter.

3 Polymertest

Der vil ikke blive stillet krav om laboratorietests, men det kræves at der er udført fuldskalatest på afvandsingsstedets afvandsingsmaskine(r).

Har Tilbudsgiver tidligere foretaget test på anlægget, kan disse testresultater ikke benyttes ifm. nærværende udbud.

3.1 Indledende laboratorietest

Det er muligt at lave laboratorietest. Det er op til Tilbudsgiveren selv at vurdere behovet for laboratorietests.

Efter at Tilbudsgiver er blevet prækvalificeret til at afgive tilbud på de enkelte delaftaler, vil Aarhus Vand tilbyde Tilbudsgiver at foretage laboratorietests. Aarhus Vand vil tildele de Tilbudsgivere, der ønsker at foretage laboratorietests, et renseanlæg, hvor laboratorietest kan udføres på den anviste dag i tabel 1.2.1 samt udbudsbetingelserne pkt 3. Såfremt Tilbudsgiver ønsker et andet tidspunkt at foretage tests i ugen, efterkommes dette i det omfang det kan lade sig gøre ift. andre planlagte opgaver, og aftales dette med Aarhus Vand. Ordregiver udtager slam fra alle fire renseanlæg og søger for at slam transporteres mellem de fire renseanlæg således at Tilbudsgiver modtager slam fra alle fire renseanlæg på det anviste renseanlæg.

Det er op til Tilbudsgiver om laboratorietest udføres på de enkelte anlæg eller i eget laboratorium. Der vil blive stillet et lille bord og en vask til rådighed for laboratorietest på de enkelte renseanlæg. Nødvendigt udstyr til udførsel af laboratorietest medbringes af Tilbudsgiver.

3.2 Generelt vedr. Fuldskalatest

Minimum en uge *før* fuldskalatest skal udføres, skal Tilbudsgiver oplyse om de ønskede polymer typer til test er anioniske, kationiske eller nonioniske *samt* fremsende sikkerhedsdatablade for de polymere de ønsker at teste

Der gøres opmærksom på at alle polymere til test skal leveres i max 20 liters dunke, da polymere skal bæres manuelt.

I pkt. 3.3. er der opgjort, hvor mange typer polymer der er muligt at teste pr. anlæg samt hvor det er muligt at teste en tredje polymer, til fuldskalatest.

Testresultaterne af fuldskalatest på de udbudte anlæg skal anvendes ved afgivelse af tilbud.

Har tilbudsgiver tidligere foretaget test på anlægget, kan disse testresultater ikke benyttes i forbindelse med afgivelse af tilbud under nærværende udbud.

3.3 Antal produkter til fuldskalatest

I nedenstående tabel er opgjort, hvor mange typer polymerer det er muligt at teste pr. delaftale i forbindelse med udførsel af fuldskalatest.

Tabel 3.3.1: Oversigt over, hvor mange polymerprodukter, der kan testes i fuldskala for hver delaftale. Det er operatøren, der vurderer om der kan testes et tredje produkt.

Delaftale	Antal produkter	Bemærkning
Delaftale 1	2	
Delaftale 2	2	(1) I særlige tilfælde kan der testes et tredje produkt.
Delaftale 3	2	
Delaftale 4	2	(1) I særlige tilfælde kan der testes et tredje produkt.

Delaftale 5	2	
Delaftale 6	2	(1) I særlige tilfælde kan der testes et tredje produkt.
Delaftale 7	2	
Delaftale 8	2	(1) I særlige tilfælde kan der testes et tredje produkt.

- 1) Det er altid operatøren, der vurderer om der kan testes et tredje produkt for Delaftale 2, 4, 6 og 8. Et særligt tilfælde er f.eks. hvis der ikke kan laves en slamlås.

3.4 Omkostninger i testperioden

Udgifter til test i forbindelse med laboratorie test og fuldskalatest fordeles ml. Aarhus Vand og Tilbudsgiver som opgjort i nedenstående tabel.

Tabel 3.4.1: Oversigt over fordeling af omkostninger til test ml. Ordregiver og Tilbudsgiver.

Post	Aarhus Vand	Tilbudsgiver
Udgifter til indledende laboratorie test		X
Forbrugt polymer til fuldskalatest ¹	X	
Analyse af tørstof på laboratorie	X	
Transport inklusiv evt. kost og logi i testperioden		X

Godtgørelse af omkostninger, sker ved, at Tilbudsgivers fremsender faktura til Aarhus Vand. Fakturaen skal fremsendes i elektronisk format, i overensstemmelse med standarderne bag NemHandel, til EAN-nummer: 5790001898342. I feltet for kontaktperson påføres MHS. Der skal være en varelinjebeskrivelse pr. testet polymer, der skal indeholde oplysninger om: Polymertype, udbud af polymerer, og delaftale. Der skal angives hvor meget der er brugt af polymeren, og enhedspris.

Der kan ikke faktureres yderligere udgifter i testperioden til Aarhus Vand.

Tilbudsgiver skal fjerne tomt emballage samt halvtomme beholdere.

3.5 Minimumskriterier ved fuldskalatest

De tilbudte polymerer skal leve op til kravene for hver delaftale opgjort i nedenstående tabel.

¹ Aarhus Vand afholder udgifterne til polymerer til fuldskalatest. Der afregnes efter tomme beholdere og afvejning af halvtomme beholdere, således, at Aarhus Vand kun betaler for forbrugt polymer. Aarhus Vand står for afvejningen i forbindelse med udførsel af fuldskalatest.

Tilbudsgiver tager udgangspunkt i den grundindstilling for polymerforbrug for hver delaftale. Alle Tilbudsgivere tager udgangspunkt i samme grundindstilling. Grundindstilling noteres, for hver delaftale, i Bilag 6, Afrapportering af fuldskalatest, som en del af afrapporteringen.

Rejektvandet godkendes, hvis det er klart/hvidt. Der må ikke være flydeslam eller sort rejeckt-vand.

Det er alene operatøren der vurderer rejecktandskvaliteten. Der kan ikke indsendes tørstofprøver fra test, hvor rejecktandet ikke er godkendt af operatøren.

Tabel 3.5.1: Oversigt over krav for hver delaftale.

Delaftale	Parameter	Enhed	Værdi	Krav
Delaftale 1	Minimum TS%	%	6	Minimumskrav
	Maximum TS%	%	8,5	Vejledende
	Polymerforbrug	kg polymer/ton TS	Grundindstilling	Minimumskrav
	Rejektvand	Visuel vurdering	Godkendt	Minimumskrav
Delaftale 2	Minimum TS%	%	25	Minimumskrav
	Polymerforbrug	kg polymer/ton TS	Grundindstilling	Minimumskrav
	Rejektvand	Visuel vurdering	Godkendt	Minimumskrav
Delaftale 3	Minimum TS%	%	6	Minimumskrav
	Maximum TS%	%	8,5	Vejledende
	Polymerforbrug	kg polymer/ton TS	Grundindstilling	Minimumskrav
	Rejektvand	Visuel vurdering	Godkendt	Minimumskrav
Delaftale 4	Minimum TS%	%	20	Minimumskrav
	Polymerforbrug	kg polymer/ton TS	Grundindstilling	Minimumskrav
	Rejektvand	Visuel vurdering	Godkendt	Minimumskrav
Delaftale 5	Minimum TS%	%	4	Minimumskrav
	Maximum TS%	%	6,5	Vejledende
	Polymerforbrug	kg polymer/ton TS	Grundindstilling	Minimumskrav
	Rejektvand	Visuel vurdering	Godkendt	Minimumskrav
Delaftale 6	Minimum TS%	%	25	Minimumskrav
	Polymerforbrug	kg polymer/ton TS	Grundindstilling	Minimumskrav
	Rejektvand	Visuel vurdering	Godkendt	Minimumskrav
Delaftale 7	Minimum TS%	%	4	Minimumskrav
	Maximum TS%	%	6,5	Vejledende
	Polymerforbrug	kg polymer/ton TS	Grundindstilling	Minimumskrav
	Rejektvand	Visuel vurdering	Godkendt	Minimumskrav
Delaftale 8	Minimum TS%	%	20	Minimumskrav
	Polymerforbrug	kg polymer/ton TS	Grundindstilling	Minimumskrav
	Rejektvand	Visuel vurdering	Godkendt	Minimumskrav

3.6 Udførelse af fuldskalatests

Hver Tilbudsgiver får én uge til at udføre fuldskalatest på hvert anlæg. Det betyder at der skal laves fuldskaltest for 2 delaftaler pr. uge.

Fuldskaletest skal udføres inden for nedenstående tidsrum:

Man – tors.: kl. 8.00 – 14.00

Evt. Fredag: kl. 8.00 – 13.30

Tilbudsgiver planlægger i samarbejde med Aarhus Vand fremgangsmåden for testene.

Tilbudsgiver skal, i samarbejde med en Operatør fra Aarhus Vand, stå for at udføre fuldskaletests og dokumentation. Under udførslen af fuldskaletest, vil Operatøren være til stede til at overvåge processen og foretage ændringer af setpunkter og udfører prøveudtagning.

Tørstof analyser, til brug i Tilbudslisten, analyseres af eksternt laboratorium. Aarhus Vand udføres prøven og søger for at sende prøve til eksternt laboratorium.

Der kan foretages TS analyser løbende vha. hurtigkogere eller ligene på pladsen, men resultaterne af disse vil ikke kunne bruges ifm. tilbudsafgivelse. Tilbudsgiver kan selv medbringe udstyr til TS-analyser på pladsen. Aarhus Vand har én hurtigkoger pr. anlæg, der kan anvendes. Det er op til Tilbudsgiver at sikre, at anvendt udstyr til TS-målinger på pladsen, er indstillet korrekt.

3.7 Fremgangsmåde

For hver justering skal afvandingsudstyret køre i minimum 30 minutter før driftstilstanden registreres for at opnå stabil drift af maskinen. Det er Operatøren, der vurderer, hvornår udstyret har stabil drift.

De nærmere indstillinger må aftales med Operatør, så disse betingelser beskriver en normal optimal driftssituation med den nuværende polymer på renseanlæggene.

3.7.1 Fremgangsmåde, forafvandere

Fremgangsmåden ved fuldskaletest er følgende:

- Ved første test køres ved den aktuelle grundindstilling for kg aktivt polymer pr. ton TS. Herefter observeres rejeckt vand.
- Ved anden test optimeres udstyret, hvorefter eventuelle ændringer i TS og rejeckt vand observeres.
- For hver polymer der testes, udtages der prøver efter hver justering. Der skal min. gå 30 min. og opnås stabil drift, før der tages prøver ud og laves en ny justering.
- Efter endt test udvælges én tørstofprøve, der sendes til analyse ved eksternt laboratorium.

3.7.2 Fremgangsmåde, slutaftvanding

Fremgangsmåden er som for forafvandning, jf. afsnittet ovenfor.

3.8 Prøveudtagning og analysering

Alle prøver udtages af Operatøren, når Operatøren har vurderet, at afvanderen har stabil drift.

3.8.1 Tørstof, eksternt laboratorium

Der indsendes én prøve af afvandet slam til tørstof analysering for hver polymer der testes. Der udtages 100 ml prøve af operatøren og sendes til eksternt laboratorium.

Der laves dobbelt bestemmelse af prøven. Middelværdien af de to prøver bliver det endelige tørstofresultat fra den pågældende test og bruges til den videre beregning i Tilbudslisten.

Resultater fra tørstofanalyser indtastes i bilag 6 til Tilbudsgiver så snart resultatet er klar. Analyseblanketter fra eksternt laboratorium videresendes til Tilbudsgiver. Tørstofanalyserne vil blive udført hurtigst muligt af det eksterne laboratorium og resultatet kan forventes at være i Tilbudsgivers hænde i løbet af den efterfølgende uge fra fuldskaletest blev udført.

Tørstof, hurtigkogere

Der kan anvendes hurtigkogere løbende i testperioden til at indikere opnået tørstof. Der gøres opmærksom på, at Tilbudsgiver selv ansvarlig for at anvende hurtigkogerne på en sådan måde, at resultatet er så pålideligt så muligt. Både i forhold til prøve volumen, kalibrering, indstillinger mm. Ukorrekt brug af hurtigkoger kan resultere i, at den prøve der udvælges og sendes til analysering i laboratorie har en lavere TS % end hurtigkogerens. Dét vil betyde at det endelige resultat, i forhold til opnået TS, vil være lavere end forventet.

3.8.2 Rejektvand

Operatøren udtager én rejektivandsprøve. Efter ca. 10 minutters henstand observeres rejektivandskvaliteten visuelt af operatøren.

Rejektvandet skal være rent. Der må ikke være flydeslam, bundfæld eller sort rejektivand.

Det er alene operatøren der vurderer rejektivandskvaliteten. Der kan ikke indsendes tørstofprøver fra test, hvor rejektivandet ikke er godkendt af operatøren.

3.9 Rapportering af fuldskalatest

Til dokumentation af fuldskalatesten udfylder Tilbudsgiver, i samarbejde med Operatøren, Bilag 6, Afrapportering af fuldskalatest. Dette udfyldes løbende under testperioden.

Bemærk at der er begrænsning på hvor mange decimale udvalgte parametre må angives med både i fuldskalatest og i Tilbudslisten. Antal decimaler for udvalgte parametre er opgivet i nedenstående tabel.

Tabel 3.9.1: Oversigt over udvalgte parametre hvor der er en begrænsning på hvor mange decimaler der må angives i Bilag 6, Afrapportering af fuldskalatest og Bilag 3, Tilbudsliste.

Parameter	Enhed	Antal decimaler
Tørstof fra eksternt laboratorie	%	0
Polymer forbrug	Kg aktiv polymer/ton TS	1
Polymer forbrug	Kg handelsvare /ton TS	1

Bilag 3, Tilbudsliste udfyldes på baggrund af Bilag 6, Afrapportering af fuldskalatest.

Bilag 6, Afrapportering af fuldskalatest indsendes i forbindelse med tilbudsafgivelsen sammen med Bilag 3, Tilbudsliste via Ethics